



В этом номере:

изготовление кухонь

выставки

лесохозяйство и логистика

мебель

фрезерные станки

ДЕРЕВООБРАБОТКА В МИРЕ № 1, 2014



Фото: Messe Nürnberg

Инновативные окна и двери Brauckhoff

Сегодня все больше окон и дверей изготавливаются по индивидуальному заказу, а не в ходе серийного производства. Профили могут быть пластиковыми или деревянными, с классическим закруглением или же тонкими, более современного вида, поверхность может быть гладкой или структурированной, однотонной или цветной...

Разумеется, клиент также решает, какая техника должна быть реализована в его дверях и окнах. Для этого Brauckhoff предлагает обширный ассортимент полуготовых изделий брендов разных изготовителей. При этом учитываются такие моменты, как экономия энергии, экологичность и защита от взлома. В отношении последнего Brauckhoff может снабдить окна и двери такой фурнитурой, что



они будут выполнять класса защиты от взлома RC2. Помимо дверных замков с электромотором имеется также и соответствующий привод для раздвижных дверей. Современная техника управления очень комфортабельна. Также и учитывает растущая потребность рынка в дверях без барьеров и порогов в связи с демографическими изменениями и преобладанием старших возрастов.

Новая дверь открывается не только ключом. По желанию можно поставляется транспондер, открывающий или снова закрывающий дверь как в автомобилях. Изготовитель также учел, что в наше время практически каждый носит при себе смартфон или планшет – область применения мини-компьютеров уже давно перестала ограничиваться только получением информации. В связи с этим было предложено новое приложение (app) для поднятия жалюзи на окнах.

www.brauckhoff.net



О пользовании журналом

Если Вас заинтересуют какие-либо статьи или объявления, Вы можете передать Ваш запрос в наше издательство в Германии на русском, английском или немецком языке по и-мэйлу info@medienagentur-mueller.de

На странице 23 Вы найдете формуляр для заполнения. В нем необходимо указать свои данные для связи и информацию, которую Вы хотели бы получить. Мы передадим Ваш запрос производителю с просьбой связаться с Вами.

Herausgeber:
Müller Medienagentur

Гл. редактор/ Editor-in-Chief:
Katharina Müller
Bad-Brückenauer Str. 39
D-90427 Nürnberg

Tel. ++49 911 377 600 73
Fax ++49 911 377 600 71

info@medienagentur-mueller.de

*Контакт для русских
клиентов и читателей:
Катарина Мюллер,
Нина Патрусова*

Цена абонемента: 15 евро

*Мнение редакции может
не совпадать с мнением
рекламодателей и авторами
статей*



NEVA – TRADE s.r.o.

НОВИНКИ
ПРОИЗВОДСТВА
“NEVA”

**ПИЛЕНИЕ ДРЕВЕСИНЫ
ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧНОЙ РАСПИЛОВКИ
С ТОНКИМ ПРОПИЛОМ**

пилорама с тонким пропилом
горизонтальная пила для рас-
сечения бруса
заточный станок ЧПУ
стеллитовое пильное полотно
радиочастотная склейка
увлажнитель марки Merlin



ORBIT plus

Машины и инструмент предна-
значены для точной и тонкой
распиловки на детали для полов,
многослойных панелей, окон,
дверей, спортивного снаряжения
и музыкальных инструментов,
без необходимости доработки.



BPL CNC type A



RE-MAX 500 CNC



RF SL 914x1524

www.neva.cz

NEVA – TRADE s.r.o., Husova 537, 378 21 Kardašova Řečice, www.neva.cz
tel.: +420 384 377 111, fax: +420 384 377 187, e-mail: neva@neva.cz

**Поиск станков б/у:
[www. Grumshwensen.de](http://www.Grumshwensen.de)**

Надежный партнер по деревообрабатывающим станкам б/у

- продажа новых и специальных станков
- продажа подержанных станков
- продажа укомплектованных линий

*Богатый выбор новых
станков и б/у:
список предоставляется
по запросу*



V. Grum-Schwensen GmbH
Zur Bauernwiese 12 * D-32549 Bad Oeyenhausen, Germany
info@grum-schwensen.de www.grumschwensen.de



**Профессионалы в области разработки и
изготовления систем для обработки
поверхностей.**

Мы являемся специалистами в проектировании и создании систем на базе новейших мировых разработок. Оптимизируем качество поверхностей от предварительной обработки до превосходного лабирирования, обеспечивая производственно-техническое развитие и повышая прибыльность предприятий.

С удовольствием выполним Ваш индивидуальный заказ.

Venjakob

Venjakob Maschinenbau GmbH & Co. KG
Транстех-Каппадона
РОС-127591 г. Москва
Дмитровское шоссе, д.100, корп.2
Тел.: +7 495 788-6108
www.venjakob.de

VEN BRUSH
Шлифовально-абразивные системы

VEN CLEAN
Удаление пыли с помощью лазера

VEN MOVE
Резьба-инструменты

VEN TRANS
Перенос-транспортировка оборудования

VEN SPRAY
Системы распыления

VEN DRY
Системы сушки

VEN CLEAN AIR
Системы очистки воздуха

GreCon представил последние инновации в новом виде

Последние инновации в части продукции и услуг в области защиты от пожара и КИП

На 20 выставке ЛИГНА, проходившей в прошлом году в Ганновере, фирма вновь выступила как мировой лидер в области искрогашения и КИП для деревоперерабатывающей промышленности. В павильоне 27 на стенде G38 фирма «ГреКон» представил множество новых видов продукции и усовершенствования старых разработок в области искрогашения и КИП. Кроме того, представляются новейшие услуги и новый корпоративный дизайн фирмы. Впервые был стенд был и в павильоне 13 (стенд С06) – Биоэнергетика

Положительное развитие дела

Фирма из Альфельда на Ляйне может с удовлетворением оглянуться на год 2012. Все чаще производители материалов на основе древесины, эксплуатационники биоэнергетических установок и мелкие деревопереработчики обращаются к продукции фирмы «ГреКон», чтобы максимально обезопасить свое производство и оптимизировать производственные процессы. По всему миру были успешно реализованы многие сотни малых и больших проектов к полному удовлетворению клиентуры. На этом фоне фирма «ГреКон» значительно увеличила в прошлом году число сотрудников, прежде всего в отделах сервиса и научных разработок и приблизилась к международным клиентам благодаря расширению сети точек продаж и обслуживания. Не в последнюю очередь благодаря многочисленным видам новой продукции и предложению услуг наше руководство рассчитывает на дальнейший рост и в текущем году.

Многочисленные новинки

Стремление к инновационным решениям и ориентированное на клиента их использование является на фирме «ГреКон» традицией. Уже в течение 40 лет особым стимулом инженеров и техников предприятия является определение важных параметров и показателей в плит-

ной промышленности, чтобы потом сделать их наглядными и для производителей, создавая при этом основу управления этими параметрами.

Благодаря последовательно осуществляемому внутрифирменному управлению инновациями удалось со времени прошлой выставки ЛИГНА создать или усовершенствовать многочисленные виды продукции в области искрогашения и КИП.

В области КИП это касается высокоточных весов HPS 5000 для прецизионного измерения веса и распределения материала, Inline влагомера MM 6000, новых установок семейства SuperScan для контроля волокнистого ковра (FIBERVIEW) и белых плит (SPR 5000), нового поколения DMR 6000 и DML 6000 для надежного и точного измерения толщины.

Для профилактической защиты от пожара фирма «ГреКон» предлагает интересные новинки для распознавания, гашения и обслуживания. Здесь следует отметить новый детектор HPD 1/8 для распознавания горячих частиц и термодатчик TM 1/9 для определения начинающихся пожаров с быстро растущей температурой. Также сверхбыстрая техника гашения BS 7 UHS для работы на особо коротких участках гашения и BS 7 NET для простого обслуживания установки искрогашения с хорошим обзором с пункта управления.

Благодаря революционной панели TOUCH & SLIDE работа с центральным пультом становится очень простой. Стало возможным обращаться к актуальным участкам, откуда идут сигналы тревоги, без сложных, окольных путей и траты времени на поиск по меню. В качестве расширения услуг клиентам ГреКон предлагает современное средство дистанционного техобслуживания SATELLITE. При помощи этого нового способа поддержки клиент получает сер-

висный продукт, позволяющий надежно, быстро и просто получить доступ к программному обеспечению для управления и всем прочим важным данным установленных систем фирмы «ГреКон». С его помощью специалисты фирмы «ГреКон» могут за короткое время проанализировать неисправности и устранить их, чтобы до предела сократить время простоев у клиента.

Привлечение внимания благодаря выразительному дизайну

Уже в начале этого года фирменные сайты были подвергнуты полному обновлению.

С тех пор они отличаются улучшенным видом и навигацией, а также большим количеством предлагаемой информации для разных групп пользователей. Следующим существенным новшеством глобального сайта фирмы «ГреКон» является расширение предлагаемых языков помимо немецкого и английского с подключением испанского, русского и других языков.

Как раз к ЛИГНЕ был использован новый корпоративный дизайн для всех прочих средств коммуникации. Так в Ганновере были представлены новый стенд и новые проспекты и листовки по отдельным видам продукции, услуг и решений для разных отраслей.

При этом не забыли более чем столетнюю историю фирмы и получение от ЮНЕСКО звания культурного наследия мирового значения в 2011 году. Была позаимствована у Вальтера Гропиуса основная мысль архитектора: «Мой любимый цвет – пестрый».

Новинки на выставке LIGNA: powerTouch – новый уровень управления станками

Второй лучший результат размещения заказов на выставке за всю историю фирмы

Вновь самый крупный экспонент на мировой выставке по деревообрабатывающей промышленности и ремесленному производству: концерн HOMAG Group на площади 7.000 кв.м. стал своего рода центром притяжения для посетителей LIGNA. Пять дней, наполненные продуктивными переговорами и интенсивными контактами с заказчиками, принесли фирме HOMAG Group второй по величине результат поступления заказов на выставке после 2011 года.

Прикосновение к инновациям – прикосновение к будущему

Ни одна из других международных выставок деревообрабатывающей отрасли не может похвастаться таким количеством инноваций, какие обычно представляются на выставке LIGNA. Концерн HOMAG Group представил свое ноу-хау powerTouch – инновационную концепцию управления на базе сенсорного экрана, объединяющую в себе дизайн и функциональность и представляющую собой в комбинации с управлением powerControl огромную пользу для заказчиков по причине своей простоты, универсальности, эргономичности, способности к эволюционированию. В центре внимания находится большой широкоформатный мультисенсорный монитор с функцией Full-HD, управляемый с помощью простого касания. Универсальные элементы управления и ключевое программное обеспечение отвечают за то, чтобы все станки группы HOMAG управлялись единым образом с помощью новой концепции.

20 мировых новинок в режиме live

Впечатляющим был и уже ставший легендарным Центр инноваций, находящийся в самом сердце „HOMAG City“. Там демонстрировались 20 агрегатов с многочисленными техническими усовершенствованиями и новыми способами обработки для увеличения качества, гибкости, производительности и эффективности расходов. Среди них можно выделить виртуальный станок под названием realityPlus. На приме-

ре этого станка HOMAG Group первый из всех производителей представил «Виртуальную реальность» в области. С помощью realityPlus фирма HOMAG Group смогла соединить реальную среду с виртуальным миром и обеспечить значительный скачок в развитии, а клиенты смогут получить на выходе еще больше надежности, производительности и эффективности в своем производстве.

Мегатренды: нулевой шов и установки для штучного производства

Ключевой темой стала тема нулевого шва при облицовке. Это связано с тем, что качество обработки постепенно возрастает и все больше производителей ходят иметь невидимые швы при облицовке, поэтому наряду с производителями мебели для офисов и ванных комнат, на технологию laserTec с подачей до 52 м/мин делают ставку и фирмы, изготавливающие кухонную мебель. Цифры говорят сами за себя – с 2009 года HOMAG продал свыше 200 агрегатов 200 laserTec.

«Благодаря технологии laserTec от HOMAG, которую мы успешно применяем в трех классах производительности, мы предлагаем клиентам, ориентированным на промышленные объемы, технологию для получения нулевого шва с высочайшей производительностью и гибкостью при сохранении больших объемов. С помощью технологии airTec от фирмы BRANDT с более низкой скоростью подачи 15 м/мин1 мы логично замыкаем наше производственное предложение. Небольшие и средние фирмы получают, таким образом, идеальный пакет решений для старта в использование нулевого шва при идентичном результате по качеству и оптике. На основе airTec и laserTec HOMAG Group предлагает дифференцированный подход в каждом классе производительности и хорошую подготовку для будущего», - отмечает д-р Кристиан Компера, управляющий вопросами исследования и развития в концерне HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH.

Тот факт, что HOMAG Group является специалистом по индивидуальной технике для современного мебельного производства, доказали также индивидуально соединенные высоко-технологичные станки для всей про-

изводственной цепочки. Спектр оборудования на стенде HOMAG City вмещал в себя как складские системы, так и станки для раскроя и нестинга, форматной и кромочной обработки, а также деревообрабатывающие станки для индивидуального производства и сортировки, сверлильное, монтажное оборудование, многопильные станки, станки для установки фурнитуры и упаковки готовых изделий.

Устойчивые достижения с „ecoPlus“ и „HOMAG Cares“

Энергия, материал и персонал – все эти ценнейшие ресурсы можно оберегать благодаря технологии ecoPlus, разработанной концерном HOMAG. ecoPlus охватывает многочисленные разработки и технологии, позволяющие экономить до 30% энергии и тем самым значительно снизить производственные затраты. Ежегодно благодаря мероприятиям ecoPlus, таких как резервная эксплуатация, оптимальная аспирация или контролируемое потребление сжатого воздуха можно сэкономить до 80.000 тонн выброса CO2. Более 100 различных мероприятий одновременно делают Ваше производство еще более продуктивным.

Действия красноречивее самих слов: под девизом "HOMAG Cares" концерн HOMAG Group после выставки вновь передал средства, вырученные с продажи демонстрационных деталей, для благотворительных организаций. На выставке LIGNA пожертвование в размере 2.000 евро сразу же было передано двум учреждениям из Нордрейн-Вестфален: детскому хоспису Бетель и помощь людям с ограниченными возможностями для организации «Наш дом». Детский хоспис Бетель, расположенный в г. Билефельд, относится к числу 11 немецких хосписов, специально ориентированных на помощь смертельно больным детям и их семьям. В соучреждении «Наш дом» вот уже более 20 лет содержатся люди с ограниченными возможностями всех возрастов, которые получают там лечение и поддержку.

Посетители от Маврикия и до Гренландии

Свыше 90.000 посетителей из 100 стран посетили в этом году выставку в Ганновере. И настроение, царящее на стенде HOMAG City, было приподня-

тым. Из числа посетителей стендов HOMAG Group свыше 56% составили иностранные представители – больше чем на последней выставке LIGNA. Наряду с Россией и Польшей, присутствовали также многочисленные посетители из соседних стран, таких как Бельгия, Дания и Нидерланды. Были также представители европейского континента из Франции, Италии, Испании и Великобритании. Большое число гостей прибыло из США, из растущих и динамично развивающихся стран БРИКС - (Бразилия, Россия, Индия, Китай, Южно-Африканская Республика), а также присутствовали посетители из более экзотичных стран, таких как Аруба, Маврикий или Гренландия.

HOMAG, мощь, сенсация...

ТЕХНИКА ПРОХОДНОГО ТИПА

Промышленное производство для единичных партий: HOMAG KFL 350 с новой установкой для управления заготовками от фирмы BARGSTEDT

Быстрая смена между двумя рабочими операциями – с помощью штрих-кода деревообрабатывающий станок HOMAG KFL 350 распознает, будет ли кромка следующей мебельной детали обрабатываться посредством технологии laserTec или традиционным способом с клеем-расплавом. Специально для небольших партий возможен зазор между заготовками в 400 мм при скорости подачи 30 м/мин. Новый фуговально-фрезерный агрегат оптимально готовит края заготовок для приклеивания кромочного материала. Благодаря большому диаметру инструмента (150 мм) увеличивается срок эксплуатации при небольшой скорости зубчатой подачи. Одновременно с этим оптимальное соединение между мотором и инструментом дает высокое качество обработки.

BARGSTEDT – новый процесс коммиссионирования



Кромкооблицовочный и комбинационный станок KFL 520

фрезерования FK11 на станке Ambition 2262 позволяет осуществлять простую смену профиля. Станок Ambition 2270 является специалистом для обработки шпонированной кромки без сколов. С помощью четырехмоторного агрегата профильного фрезерования больше не требуется ручного вмешательства при разнотолщинных заготовках или разной скорости подачи.

Если необходимо, чтобы толщина кромки варьировалась внутри кромочного рулона в зависимости от обусловленных производством допусков, то станок KFL 350 может автоматически выровнять ее. Последовательное измерение толщины кромки происходит на оклеивающей части. В заключении агрегат профильного фрезерования FK31 powerTrim завершает качественную обработку профиля и позволяет сменять три различных кромочных профиля.

Мебельное производство с серией Ambition

Продемонстрированные модели серии Ambition предназначены для решения самых разных задач и требований. Данная серия оснащена новой поверхностью управления под названием powerTouch, которая позволяет интуитивно и просто управлять, а также программировать станок с помощью сенсорного экрана. Агрегат профильного

LIVE: Столешницы из облегченных плит: supportEdge для стовых плит – 100 % экономии времени!

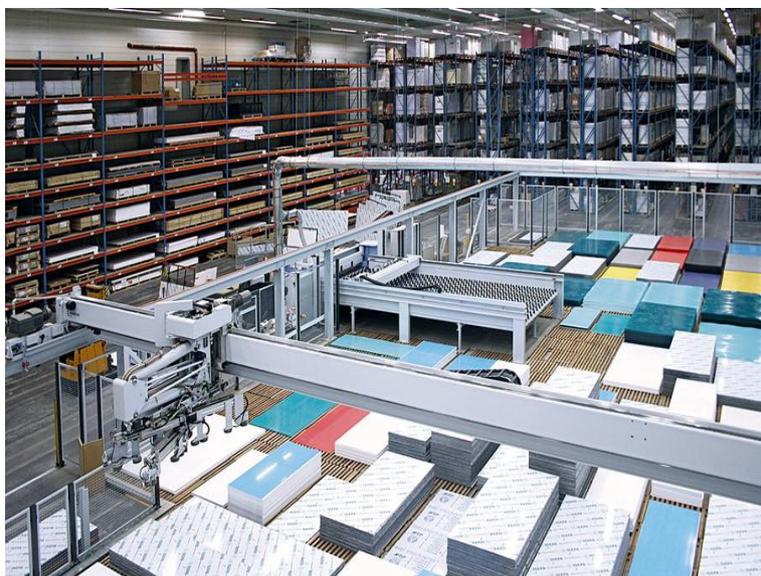
Облицовка базовой и декоративной кромки осуществляется на двухстороннем форматном кромкооблицовочном станке HOMAG KFL 620 с помощью агрегата supportEdge за один проход двумя оклеивающими узлами. По сравнению с прежним отдельным процессом в облицовке данный процесс в два раза быстрее при скорости подачи 50 м/мин!

Одновременно на платформе „lightweight.network“ в пав. 17 концерн HOMAG Group представил свою презентацию по облегченным плитам.

ТЕХНИКА СТАЦИОНАРНОГО ТИПА: HOMAG и WEEKE делают ставку на порталные конструкции

Произошла смена поколений: HOMAG и WEEKE последовательно направляют свои разработки в области ЧПУ-техники на конструкции с передвижным порталом. Отличительной особенностью данного типа конструкции является симбиоз высокой стабильности и расширенных возможностей обработки от начальных до высокопроизводительных решений:

Больше комфорта: большое прозрач-



ное окно и дверца для доступа спере­ди, оптимальный обзор обработки и простой доступ к агрегатам. Важно для кромкооблицовочной техники: непосредственный доступ к кромочному магазину и для добавления клея.

Больше пространства при меньшей потребности в месте: при равной рабочей зоне обрабатывающие центры с порталной конструкцией обходятся меньшей потребностью в занимаемой площади, что дает больше возможностей для обработки. Так на станках серии BMG без проблем могут обрабатываться детали длиной до 7.575 мм и шириной до 3.025 мм.

Больше возможностей: новая конструкция скрывает в себе высокий потенциал: станки серии BMG могут быть оснащены различными фрезерными шпинделями, сверлильными головками и магазинами смены инструмента – и все это с широкими возможностями их комбинирования. Сюда же относится и весь спектр оклеивающих агрегатов и кромочные магазины.

Больше стабильности и качества в обработке поверхностей: высокопрочная станина станков сокращает колебания и оптимизирует силовые потоки. Таким образом достигается прекрасное качество обработки поверхностей.

Новый загрузчик TBA: увеличение производительности на 30 - 50%

Не всегда высокопроизводительные решения требуют наличия загрузочного портала или роботизированной установки. Простая и выгодная автоматизация возможна и благодаря монтируемому загрузчику TBA. Он превращает станок с ЧПУ для фрезерования сверху

в производственный модуль и предназначен для идеального смешанного производства как мелких серий, так и на заказ. Небольшие серии обрабатываются автоматически с бережным отношением к материалу. В то время как станок без ограничений доступен для ручной загрузки. Это быстро оправдывается: автоматическая эксплуатация и повышение производительности на 30 - 50% благодаря увеличенному рабочему времени. Так прекрасно соединяются между собой производительность, гибкость и экономичность.

Мастер на все руки 2.0: облицовка кромки с агрегатом DRIVE5C и 5-осевым шпинделем

5-осевая и облицовочная техника: с новым запатентованным кромкооблицовочным агрегатом easyEdge объединились между собой два «конька» HOMAG – и в решениях для начинающих производство. Здесь агрегат напрямую принимается в 5-осевой шпиндель, кромка помещается в агрегат – процесс пошел.

Для установления агрегата easyEdge станку или шпинделю не требуется специальной подготовки интерфейса, лишь интегрированную в боковой линейный магазин смены инструмента PickUp-станцию для агрегата. Возможна обработка кромки толщиной до 2 мм, высотой 60 мм и длиной 10 м.

Эффективное производство окон с ЧПУ-техникой от HOMAG

За более чем 15 лет и благодаря свыше 100 проданным ЧПУ-станкам компания HOMAG в значительной мере повлияла на обработку оконных деталей. Настолько, что классические методы производства постепенно утратили свое прежнее значение. «Козыри» техники с ЧПУ:

- Обработка в финишном качестве без переоснастки, переналадки и переоснащения магазина смены инструмента
- Обработываемые детали от самых маленьких до очень больших

- Простейшая интеграция дополнительной продукции и новых конструкций (например, косяки, ригельные элементы или новая техника для установки фурнитуры).

woodWindows комплексный пакет для оконного производства

Вы хотели бы быстро и просто начать производство окон с помощью ЧПУ-техники? С комплексным пакетом из программного обеспечения сделать это будет проще простого. Благодаря интегрированному учету заказов. Сертифицированным оконным системам, наборам инструментов и программным макросам Вы можете начать свое производство с короткой фазой ввода в эксплуатацию. Система имеет модульную конструкцию и способна расширяться, чтобы в любое время отвечать новым запросам производства.

Центр powerProfiler: один за всех

Автоматизированное производство окон от 25 до 50 единиц за смену. Ни одно другое решение так не соединяет в себе производительность и спектр обработки от маленькой детали, косяков, ригельных элементов до арочных деталей и дверей – и все это при минимальной потребности в занимаемой площади. По желанию HOMAG может оснастить powerProfiler автоматической загрузкой и штабелированием в стеллажные тележки. Также в качестве опции возможно интегрировать автоматическую очистку инструментов в ультразвуковой ванне.

НОВИНКИ В ОБЛАСТИ ОБРАБОТКИ ДВЕРЕЙ, ДВЕРНЫХ И ОКОННЫХ РАМ И ИЗОЛЯЦИОННОГО МАТЕРИАЛА

Двухсторонний форматно-профильный станок – изоляционные плиты и узкие детали

Требования к энергоэффективности зданий постоянно растут. Как следствие - оференты сталкиваются с новыми изоляционными материалами и повышающимися запросами к качеству обработки дверей. Такие именитые фирмы как Pavatex, Rockwool и Bauder уже сделали свой выбор в пользу технологий HOMAG по обработке изоляционного материала. С помощью серводвигателей происходит точное автоматическое позиционирование

BMG 512



агрегатов - для рациональной обработки изоляционных плит толщиной до 400 мм. Данные установки позволяют обрабатывать до 36 деталей в минуту при размерах детали 400x1000x200 мм.

В области производства напольных покрытий благодаря использованию узких цепочек на серии 260 возможна фрезеровка пазов и гребней или соединений «клик» на деталях шириной 70 мм до 100 м/мин. Данная техноло-

гия может также использоваться для двухсторонней обработки узких деталей мебели.

Компетентность в области дверного производства

Одновременно с этим HOMAG представил технологии для современной деревообработки и продемонстрирует решение на примере станка BMG 512. Спектр продукции будет расширяться на базе оборудования фирмы

TORWEGGE, и в будущем HOMAG планирует полностью покрыть нишу по обработке дверей и дверных коробок. Примером этого служит станок FDK 520 для одновременной обработки сторон под замки и петли у дверной четверти и плоских дверей. В качестве опции возможно оснащение с шарнирно-винтовым агрегатом для сверления под петли и магазином сменного инструмента на 6 мест.

Weinig на выставке LIGNA: инновационные технологии для экологичной обработки массива

Под девизом этой ведущей международной выставки «Making more out of wood» Weinig предлагает инновационные технологии, которые экономят ресурсы и, следовательно, снижают расходы на материал, что делает клиента более конкурентоспособным - полностью в соответствии с девизом «Winners Work With WEINIG». Полный ассортимент концерна отличается прибыльными и ведущими к успеху концепциями. Любое решение, которое Вайниг представил в 12-ом павильоне ЛИГНЫ, направлено на создание максимальной добавочной стоимости, наибольшую рентабельность и оптимальную энергоэффективность. Концерн WEINIG объединяет экологическую Blue Competence и прибыльную эффективность, создавая надежные и долговечные производственные технологии. Именно те технологии, которые нужны Вам для получения хорошего дохода на рынке, который все больше ориентируется на экологически чистые решения.

Кто сделал ставку на дерево, тот на перспективном пути: экологичный, нейтральный с точки зрения выбросов CO₂ материал все больше становится символом эффективного использования ресурсов. Пока что ему в этом плане альтернативы нет. Хорошо выдерживающая статические нагрузки и индивидуальная в своем оформлении, массивная древе-

сина пользуется растущей популярностью не только в виде строительного элемента, но и для оформления интерьера и наружной отделки. Концерн WEINIG, являющийся технологическим лидером в сфере обработки массивной древесины, стал настоящим двигателем этой тенденции. Благодаря максимальному выходу готовой продукции при постоянно снижающемся энергопотреблении станки и установки WEINIG заботятся о щадящем отношении к ресурсам и, разумеется, о рентабельности производства клиента.

Подразделение профилирования

В своей основной области – продольного фрезерования – концерн Weinig предлагает современные технологии обработки, обеспечивающие значительную экономию, увеличивающие выход готовой продукции и предоставляющие пользователям возможности выхода на новые рынки. Идеальной основой для этого станет полная серия

станков Powermat моделей 600, 1200, 2400 и 2500. Показана также работа установленного под углом к движению заготовки горизонтального шпинделя, вертикальных плавающих шпинделей и 3D-структурирования. Новая система противодавления позволяет предотвратить сколы древесины при обработке на последнем нижнем шпинделе.

На своем известном станке Powermat 600 «Вайниг» демонстрирует надежную и точную обработку короткомерных деталей. Для этого машина снабжена механизмом точного ведения паза. В станке Powermat 1200 много разных возможностей обработки, поэтому он подходит для изготовления самых разных профилей. Отличительной особенностью, продемонстрированной на выставке, является новый блок управления PowerCom Plus, который вместе с PowerSet обеспечивает простую и точную настройку даже сложных профилей по шести управляемым осям ЧПУ. В рамках этой демонстрации новый пакет программ Moulder Master

отпраздновал свою мировую премьеру. Moulder Master уравнивает все процессы, происходящие до непосредственного изготовления. В сочетании с PowerCom этот софт обеспечивает выполнение всего технологического процесса вплоть до наладки станка. Создание чертежей профилей и инструментов в интерфейсе CAD позволяет внедрить безбумаж-



ный производственный цикл с высокой технологической надежностью и эффективным управлением наборами данных.

Также была представлена и самая новая версия 3D-структурирования. Помимо создания случайных структур она также позволяет запрограммировать требуемый вид поверхностей с помощью программного обеспечения CAD AlphaCam. Благодаря верхнему фрезеровочному агрегату и возможности перемещения структурирующих шпинделей по всей рабочей ширине удалось еще больше увеличить уровень гибкости в применении

Непрерывная и безостановочная загрузка станка Powermat 2400 производится из нового магазина EM 100 с электрическим управлением. Скорость загрузки автоматически адаптируется к строгальному станку, а настройка силы подачи происходит соответственно размеру заготовки.

Powermat 2500 – топ-станок данного класса мощности – предназначен для ламельного строгания со скоростью подачи до 300 м/мин. Тяжелые прижимные элементы из стали сверху, диагональные шпиндели под углом 30° внизу и наверху, а также плавающие шпиндели со сниженным весом слева и справа обеспечивают максимальное использование материала.

Powermat 600 Compact

Новый Powermat 600 Compact является идеальной серией станков для небольших предприятий. Вариант для мастерских содержит все необходимые функции для рентабельного производства погонажа. Кроме того, имеется и вариант для строительного материала, который позволяет обрабатывать детали больших размеров, а также исполнение для производства оконного бруса и раскроя штапиков. Для каждой из этих моделей также предлагаются полезные опции.

Powermat 2400 XL

Станок Powermat 2400 XL соответствует всем требованиям, предъявляемым к обработке деталей больших размеров и строительной древесины. Рабочая высота машины – от 25 до 200 мм, а рабочая ширина – от 40 до 310 мм. Массивная станина из чугуна оснащена новым агрегатом для снятия

фасок, установленным в позиции 90° для воспроизведения радиусов и закруглений, а также диагональным фуговальным шпинделем под углом 30°. Последний значительно снижает вероятность дефектов строгания и позволяет избежать доработки, связанной с дорогими дополнительными процессами и потерей материала. Кроме того, лазерная проекция на входе станка сразу указывает на будущий размер готовой детали.

Новый Hydromat 45

Обновился также и класс станков «Hydromat» для больших поперечных сечений. В новом, прочном станке Hydromat 45 с рабочей шириной от 60 до 450 мм и рабочей высотой от 20 до 300 мм представляет собой идеальную платформу для индивидуальных решений благодаря своему известному модульному принципу. Hydromat 45



также отличается особо рациональным потреблением энергии за счет своей эффективной системы подачи с прямым приводом отдельных валцов.

Штабелеукладчик для станка Cube – большой комфорт

Новый штабелеукладчик дополняет набор принадлежностей компактного станка Cube для малых предприятий. Таким образом, теперь достаточно всего одного оператора – не нужно другого рабочего, занимающегося укладкой. Возможно штабелирование деталей высотой до 650 мм и весом до 300 кг, которые затем можно удобно забрать из штабеля.

Зубчатый валец модели 2.0 (на всех станках Powermat)

Новое поколение подающих валцов Weinig обеспечивает лучшее сцепление с заготовкой и ее оптимальную транспортировку. Сниженное прижим-

ное усилие практически исключает появление следов на древесине. Вальцы меньше загрязняются и изнашиваются, и срок их службы значительно увеличивается. Новый зубчатый валец, на конструкцию которого подана патентная заявка, обеспечивает улучшенный прижим благодаря увеличенному количеству зубьев и оптимизации их формы. Кроме того, такой подход также обеспечивает самоочистку валика, что увеличивает его срок службы.

Комбинированные инструменты

Новые комбинированные инструменты отличаются высокой жесткостью. Благодаря комбинации стали и алюминия увеличена не только рабочая ширина, но и диаметр, что, соответственно, ведет к увеличению скорости резания. Результатом является очень хорошее качество поверхности. В зависимости от подачи возможно использование 2, 4, 6 или даже 8 резцов на инструмент.

Агрегат для снятия фасок 90°

Новый агрегат для снятия фасок установлен под прямым углом 90°, что гарантирует очень точное позиционирование. Тем самым помимо фасок также возможно выполнение радиусов и закруглений. Кроме того, позиционирование может выполняться с помощью осей по командам

числового программного управления станка.

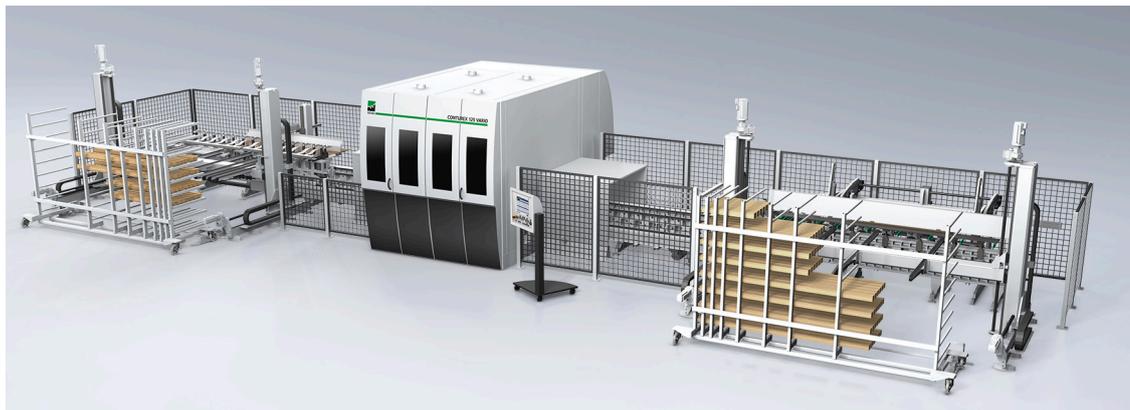
MemoryPlus 2.0

Эта новая система управления начального уровня разработана в концерне Weinig для клиентов, производящих небольшой ассортимент профилей. Функция EasySet быстро и просто исправляет возможные ошибки при установке инструмента. С помощью системы MemoryPlus можно управлять мобильным шпинделем, а также агрегатом для снятия фасок, или же выпиливать заготовку для штапика.

Подразделение производства окон

Conturex Compact

Премьера на выставке LIGNA - демонстрация обрабатывающего центра Conturex Compact. Он расширяет серию Conturex и полностью соответствует требованиям небольших деревоо-



обрабатывающих предприятий. Центр предлагает практически такую же гибкость в применении, как и его более мощные собратья, которые также были модернизированы для оптимизации их гибкости и производительности. На выставке LIGNA это можно будет увидеть на примере центра Conturex 124. Для использования энергии торможения центр оснащен системой рекуперации. Кроме того, с помощью преобразователей частоты, станок оптимизирует частоту вращения и скорость подачи для осуществления конкретной операции обработки.

Conturex 125 Vario

При производстве окон и дверей также необходимо учитывать специальные процессы и последовательность выполнения рабочих операций. Оптимизация этих сложных процессов в новом Conturex 125 Vario позволяет увеличить производительность до 20 %. Благодаря новой комбинации столов с «передвижными» цанговыми креплениями, установка может обрабатывать детали попарно. Это значительно снижает время, необходимое для замены инструментов, и уменьшает износ всей установки. При оптимизации рабочего процесса также учитывались высокие требования к гибкости, которые сегодня предъявляются к оконным и дверным системам. В данном случае стоит назвать открытый интерфейс для передачи данных в разных форматах, например «BTL» или «XML». Кроме того, в Conturex 125 Vario была реализована продуманная концепция управления энергией. Интеллектуальное управление работой шпинделей, устройство рекуперации энергии и отсасывающая система работают полностью согласовано друг с другом. Weiniг проде-

монстрировал на выставке широкую область применения новой машины: изготовление оконной системы IV78, изменяющийся фальц, полукруглая арка, система модернизации старых окон с отделением штапика, а также косоугольные окна. Кроме того, на новом станке Conturex 125 Vario можно изготавливать множество других изделий: зимние сады, двери и мебельные детали.

Multirex с инструментальным магазином

Этот Multirex оснащен новым внешним инструментальным магазином длиной 6,5 м. Расстояния между креплениями для инструментов являются изменяемыми и могут индивидуально адаптироваться с учетом диаметра инструмента. Также изменяемым является и количество мест для инструментов. В зависимости от модели станка доступно от 40 до 60 мест. Особенностью нового инструментального магазина состоит в наличии собственной оси. Благодаря этому передача инструмента к дисковому устройству смены инструментов осуществляется без потери времени и независимо от положения консоли и основного шпинделя.



Multirex управляет периферийным оборудованием

Новое поколение Multirex в состоянии автоматически управлять периферийными агрегатами. Это позволяет без проблем обмениваться данными списка раскроя или данными для последующей установки дюбелей.

Подразделение раскроя и оптимизации

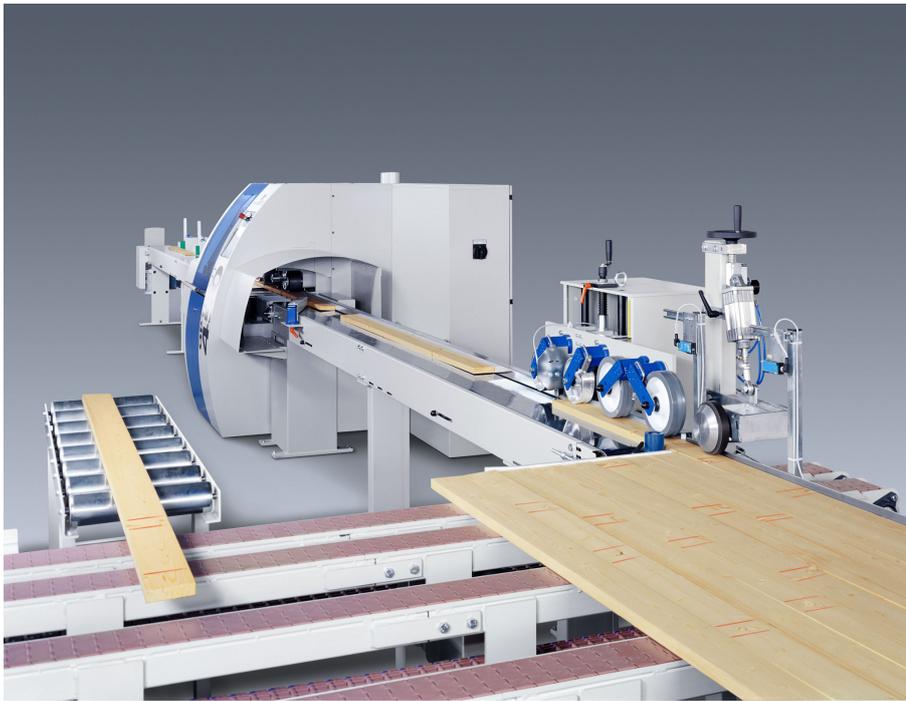
Подразделение раскроя и оптимизации концерна WEINIG предлагает инновационные технологии, соответствующие любым требованиям. От пилы с толкателем, делительного станка и до комплексной линии для оптимизации древесины с объединенным в сеть производственным процессом.

Автоматическая раскройная линия с OptiLink

Концерн WEINIG представил первую в мире полностью автоматизированную раскройную линию с OptiLink, программным решением для 2D-оптимизации. В линию входит сканер CombiScan+ R200 с 2D-оптимизацией для раскроя, оптимизирующий круглопильный станок ProfiRip 450 Speed, CombiScan+ C200 для оптимизации торцов, а также высокоскоростная оптимизирующая торцовочная пила OptiCut 450 FJ+ III со штабелеукладчиком ST 10-1500. Вся система объединена в единое целое с помощью программного обеспечения OptiLink, концепция которого была

впервые представлена в 2011 г., а теперь выходит на рынок в качестве решения для сетевого управления технологическим процессом на установках с несколькими сканерами.

Конфигурация системы основана на следующем принципе: оптимизация должна происходить уже в процессе распила, чтобы при торцовке был большой выход. Если этого не сделать или если оба



процесса не точно согласованы друг с другом в месте стыка, то будет слишком много избыточных мощностей и отходов. Поэтому здесь «Вайниг» применяет софт OptiLink, который постоянно сравнивает заданные и фактические величины требуемого количества и качества материала в обоих процессах. Таким образом, в сочетании с интерфейсом ERP обеспечено, что произойдет только то, что нужно.

Другими особенностями этой линии являются новый привод роликов ProfiRip 450, обеспечивающий скорость подачи до 160 м/мин, а также третье поколение OptiCut 450 FJ+ III с новым сервоприводом для максимальной производительности пиления при непрерывной работе и раскрой на фиксированную длину от 80 мм для увеличения выхода готовой продукции. Модульная концепция установки обеспечивает возможность расширения производственных мощностей с установкой до четырех пил OptiCut.

Начальное решение со сканером 11

Премьерой выставки является компактное комбинированное решение со сканером EasyScan и оптимизирующей торцовочной пилой OptiCut 200 Elite. Эта система представляет собой стандартное решение WEINIG для простых областей применения при оптимизации раскроя. Система OptiCom Direct обеспечивает единые функции обслуживания и управления для всей

установки.

Дополнительные опции для OptiCut S 90

Новые опции OptiCut S 90 еще больше повышают эффективность продольного раскроя. Она позволяет автоматизировать и интегрировать в технологический процесс рабочие операции, выполняемые после торцовки.

OptiCut S 90 XL Superdrill

Сверление и торцовка или фрезерование и торцовка — все это возможно выполнять за один проход с помощью нового агрегата OptiCut S 90 XL Superdrill. Этот сверлильно-фрезерный агрегат позволяет перед торцовкой дополнительно выполнить вертикальные отверстия или поперечную фрезеровку.



Клиентам предлагается четыре разных модели агрегата.

Пакетный штабелеукладчик

Новый штабелевочный автомат OptiCut Stacker P полностью автоматически штабелирует обработанные одним пакетом детали фиксированной длины. Отдельные пакеты досок могут штабелироваться параллельно или со смещением относительно друг друга («елочкой»). Автоматическая укладка штабельных прокладок позволяет дополнительно повысить устойчивость пакетного штабеля.

Усовершенствование ProfiPress L II Comfort

Высокочастотный пресс для склеивания – ProfiPress II Comfort представлен с полуавтоматическим устройством нанесения клея, ленточным транспортером и системой подачи с пластинчатой цепью. Пресс оснащен рабочими цилиндрами с регулировкой по высоте, отключаемыми электромагнитными клапанами. Установку отличает простое управление, оптимальное использование энергии, компактность и высокая производительность.

ProfiRip 450 и ProfiRip 310

Впервые будет представлен оптимизирующий круглопильный станок ProfiRip 450 с шириной резания 450 мм и 4-кратной регулировкой пильных дисков. В качестве альтернативы для проверенной временем подающей цепи ProfiRip 450 также может оснащаться роликовым приводом. Это позволяет увеличить скорость подачи до 160 м/мин с целью повышения производительности. Новинкой также является оптимизирующий круглопильный

станок ProfiRip 310 с шириной резания 310 мм и 3-кратной регулировкой пильных дисков. Гибкая в применении продольная дисковая пила FlexiRip 3200 дополнена новыми функциями. К ним относится автоматическое распознавание высоты пропила, зависящая от нагрузки регулировка подачи, распознавание оператора и программа оптимизации ширины.

Делительная ленточная пила BK 60 / BK 80

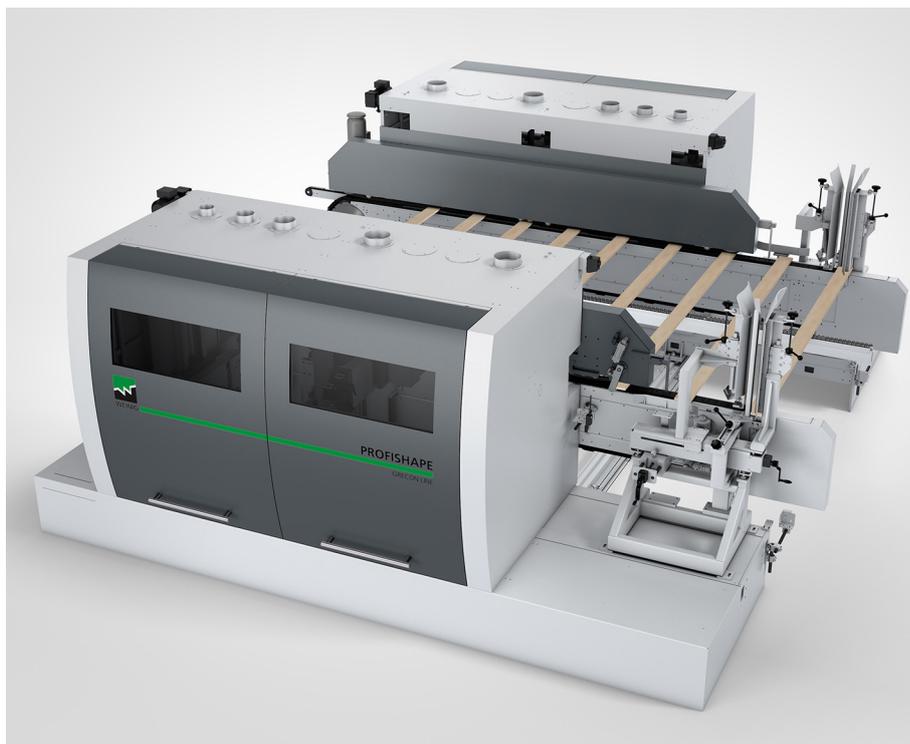
Скорость подачи этого нового ленточнопильного станка в стандартной комплектации составляет 60 м/мин, а при наличии высокоскоростного пакета достигает 80 м/мин. Датчики, измеряющие доски непосредственно перед подачей, обеспечивают оптимизацию для получения трех частей с одинаковой шириной. Станок BK оснащен защитным звукоизоляционным кожухом. Все регулировки комфортно выполняются снаружи.

Подразделение сращивания и обработки торцов

концерна WEINIG предлагает решения с максимальным повышением ценности продукции для предприятий любого размера - от компактной установки до автоматического горизонтального фрезерного агрегата или пакетной системы.

PowerJoint 8

В области производства клееной древесины концерн WEINIG представляет на выставке LIGNA самую быструю компактную линию сращивания на рынке. На новой линии PowerJoint 8



каждую минуту может выполняться фрезеровка и сращивание до восьми заготовок. Эту линию сращивания можно осмотреть на заводе в Альфельде. Там, недалеко от Ганновера, заинтересованные посетители LIGNA могут увидеть во время выставки модели ProfiJoint, Ultra, HS 120 и Turbo-S с делительными пилами, а также другие линии сращивания.

Ultra TT 1000

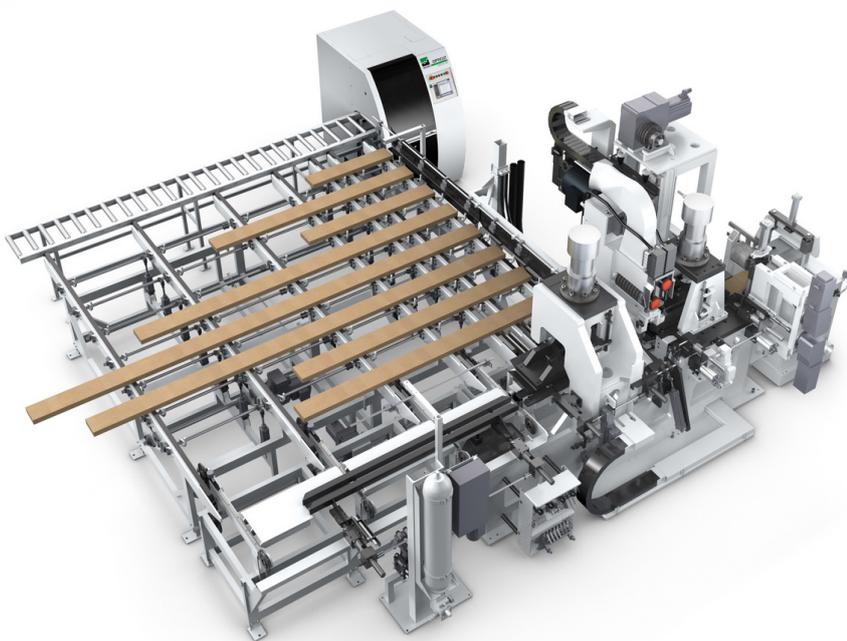
Ultra TT1000 - пакетная линия сращивания для деталей с начальной длиной до 1000мм. Оснащенная полностью автоматизированным поворотным сто-

лом, линия Ultra TT1000 соответствует всем требованиям качеству и производительности. Приводные ролики обеспечивают плавную транспортировку к фрезеровальному столу даже самых коротких древесных деталей на входе. Виброупор поддерживает процесс наблюдения за пакетом и обеспечивает полное прилегание всех деталей в пакете к упору и их фрезерование.

Комплект автоматического поворотного стола и транспортера перед шипорезным узлом делает эту установку настоящим лидером в производительности. После фрезерования пакета заготовок на поворотный стол можно сразу же подавать очередной пакет.

Двухсторонний шипорезный станок ProfiShape

Представляя на выставке новый двухсторонний шипорезный станок ProfiShape, концерн Weinig хочет подчеркнуть свою позицию как разработчика комплексных решений. Данная установка стала логическим расширением спектра выпускаемого оборудования для обработки торцов, которое раньше на заводе в Альфельде ограничивалось только линиями сращивания. Начиная выпуск двухстороннего шипорезного станка, Weinig Group планирует предложить его производителям мебели, щитов, окон, напольных покрытий, изоляционных материалов, конструкционного бруса и т.д. В принципе, можно обрабатывать любой материал, поддающийся обработке резанием. Для этого имеется множество узлов, например, пилы для по-



перечной распиловки, вертикальные сверлильные узлы, стружкосниматель, подрезное устройство или пилы для симметричного пропила. Входная длина древесной заготовки в новом станке двустороннего профилирования составляет по стандарту 3.000 мм, но эту величину можно адаптировать к индивидуальным пожеланиям клиента. То же самое касается и указанной скорости подачи 40 м/мин.

Расширенный ассортимент дополнительного оборудования.

Концерн Weinig показал новый ассортимент дополнительного оборудования для торцовочных автоматических

станков с толкателем. Он позволяет автоматизировать и интегрировать в технологический процесс операции, выполняемые после торцовки. К примеру, новый агрегат Superdrill обеспечивает торцовку и сверление, а также торцовку и фрезерование за один проход. Горячий штамп IPPC автоматически наносит логотип на деталь после торцовки. На выходе из торцовочной установки пакетный штабелер качественно складывает детали одинаковой длины в пакеты.

Системные решения для производственных линий

Проектирование производственных линий для обработки массивной дре-

весины является сложной и комплексной задачей, требующей от предпринимателя координации многих сфер ответственности. Однако у подразделения WEINIG Concept все происходит совершенно наглядно. От проектирования линии вплоть до ее ввода в эксплуатацию. Команды специалистов объединяют ноу-хау WEINIG с выдающимся знанием всех систем. Благодаря этому клиенты могут воспользоваться всем спектром возможностей в обработке массивной древесины, а также всеми преимуществами той комбинации опыта и знаний, которые уникальны во всем мире.

Фирма Hunger Möbelproduktion убедилась в качестве обработки деталей с высоким гляncем на станке VIMA Gx50 с лазерным агрегатом

С тех пор, как благодаря инновационным решениям окантовка глянцевых деталей с помощью лазера на проходных станках перестала быть проблемой, появилась возможность повысить эффективность производства высококачественной мебели и сократить его издержки. Прошли те времена, когда деталь сначала нужно было отфрезеровать, а затем целиком вместе с кромками покрыть лаком. Только так можно было добиться одинаковой степени глянца на отфрезерованном профиле кромки и на остальной поверхности детали.

В качестве решения этой задачи фирма IMA представила на выставке LIGNA-2013 центр VIMA Gx50 E для обработки деталей произвольной формы. Станок был изготовлен по заказу фирмы Hunger Möbelproduktion из г. Бюнде, Германия. Созданный специалистами IMA обрабатывающий центр стал оптимальным дополнением к существующим производственным мощностям фирмы Hunger Möbelproduktion. Гибкость, скорость и высочайшее качество были основными требованиями руководителя компании Оливера Хунгера к станку VIMA Gx50 E. Выполненный в виде портала с приводом "гентри" новый обрабатывающий центр способен выполнять различные производственные задачи как на крупных, так и на небольших предприятиях: изготовление мебельных фасадов, столешниц, лест-

ниц, фасадных элементов, деталей из облегченных плит и даже алюминиевых и пластиковых профилей. VIMA Gx50 – это не только качественная и надежная обработка, но и высокая эксплуатационная готовность всех узлов.

Запатентованная фирмой IMA лазерная система для бесшовной облицовки деталей со сложными контурами на обрабатывающих центрах позволит Вам выпускать высококачественные изделия с однородной поверхностью, на которой не будут проявляться следы старения и износа. Точность результатов обработки сочетается с другими неоспоримыми преимуществами: эксплуатационная готовность станка с лазером по сравнению с кромочниками увеличивается за счет отказа от необходимости нагревать клей, менять систему клеенанесения при смене цвета и тратить время на очистку. Меньшему воздействию подвергается окружающая среда, сокращается расход энергии.

Совместно с партнерами фирма IMA разработала и получила патент на агрегат АЕК с интегрированной радиусной циклей, который обеспечивает исключительную финишную обработку кромок с высоким гляncем. Компания Hunger также входила в число разработчиков. АЕК – это сокращение от немецкого названия агрегата, в переводе звучит как «Автоматически настраиваемый комбинированный агре-

гат». Основным условием для выпуска идеальной мебельной детали является точность размеров и углов исходных материалов. Даже малейшее отклонение в толщине кромки может существенно сказаться на конечном результате. Только с появлением автоматически настраиваемого комбинированного агрегата со встроенной системой измерения толщины кромки стала возможна по-настоящему высококачественная и надежная обработка.

В процессе работы сначала выполняется измерение используемого кромочного материала. На основании полученных значений рассчитывается траектория фрезерования, необходимая для изготовления готовой детали заданного размера. После передачи корректировочных величин в систему управления производится автоматическая настройка копиров в АЕК с помощью шаговых двигателей с обратной связью на заданные размеры. Данные можно сохранить в системе с привязкой к конкретной детали. Это позволяет гарантировать стабильное качество обработки даже при различных исходных данных. Дефекты обработки (такие, как подрезка фрезой облицовочного слоя или неприглядные выступы кромки) остались в прошлом. Специальная геометрия резцов радиусной цикли позволяет после обработки лазерным агрегатом получить поверхность, которая после заключительной полировки и очистки будет иметь высокий глянец. Благодаря специальному расположению циклей радиус кромки обрабатывается таким образом, что проблема белесости кромок больше не возникает. В результате получается абсолютно однородная глянцевая кромка, не отличающаяся по степени глянца от остальной детали.

Фирма Hunger накопила большой опыт работы с кромкооблицовочным станком, оснащенный лазером и агрегатом для полировки радиуса, поэтому приобретение нового обрабатывающего центра BIMA Gx50 E с аналогичной оснасткой откроет в перспективе новые пути для разработки инновационных мебельных деталей, в том числе с высоким глянцем.

Advantage – „ювелирная“ обработка кромок

На надежные станки для обработки кромок из серии IMA Advantage делают основную ставку индивидуальные предприниматели и небольшие производственные компании. Ведь всеми признанное качество обработки – залог выпуска отличной мебели. Благодаря своей точности и долговечности эти станки являются хорошей инвестицией на перспективу. Стремясь всегда предлагать своим заказчикам самое лучшее, специалисты фирмы IMA нашли новые технологические решения и для данного типа станков. В результате они смогли повысить и без того высокое качество обработки, улучшить эргономику станка, снизить энергопотребление, упростить управление и техническое обслуживание.

Уже при первом знакомстве с линейкой IMA Advantage открывается новая философия управления станком. Новый 15"-сенсорный монитор обеспечивает максимально быструю наладку и целенаправленный ввод данных. Все основные параметры наглядно отображаются на одной странице. Пока обрабатываются детали из одной партии, уже можно вызвать программу обработки для следующей партии, и если нужно, внести изменения. Панель управления может свободно перемещаться от входа стана до участка наклеивания кромок и всегда находится под рукой оператора для работы в производственном режиме или для наладки.

Внутри интересного по дизайну корпуса станков Advantage также произошли заметные изменения. По всей длине станка установлена полоса светодиодов, которая ярко подсвечивает все агрегаты и внутреннее пространство станка до самого дальнего уголка. Очевидная экономия электроэнергии. В новом свете представлен и обновленный фуговальный агрегат. Новая конструкция обеспечивает реверсирование обоих двигателей, вращающихся

во встречном направлении, без каких-либо вибраций. За счет этого получается гладкая фрезерованная поверхность, чему также способствует эффективная, организованная по-новому аспирация.

Те, кто знаком со станками Advantage, увидят, что хорошо зарекомендовавшая себя базовая конструкция кромкооблицовочного агрегата была сохранена. Усовершенствования позволили повысить его надежность, упростить техническое обслуживание и сократить затраты на сервисные работы. Проверенная временем система Quick-Lock обеспечивает простую и быструю замену узла нанесения клея. Лучшей гарантией надежного приклеивания кромок и вместе с тем получения тонкого, практически невидимого шва является правильно выбранное количество наносимого клея. Улучшенная система регулировки позволяет точно согласовать количество наносимого на кромочный материал клея со структурой плиты. Механизм подачи обеспечивает точное подведение кромок.

Технологический прорыв на данном станке наиболее заметен по торцовочным агрегатам. В качестве альтернативы пневматическому агрегату с 1 двигателем – с пилами на обеих сторонах двигателя – приходит новая сенсационная модель. По компактности ей нет равных. Практически без касания этот торцовочный агрегат, также имеющий 1 двигатель, обрезает выступ кромок под прямым углом или с фаской (режим выбирается в программе). Даже „остроту“ торцевого реза можно отрегулировать с пульта управления. Механические усилия при контакте с деталью сокращены до минимума, что гарантирует самую деликатную обработку.

Агрегаты чистовой обработки стали заметно доступнее для персонала. Очистка и техническое обслуживание теперь выполняются быстрее. Полному организованному перемещению копра и опция „копирование тремя роликами“ позволяет чисто фрезеровать фаски и профиля на деталях с уже выбранными отверстиями (полученными при обработке по методу „нестинг“) или на деталях с прямоугольным контуром. Легкому тюнингу подвергся и копировальный агрегат на качающихся рычагах SKF.



Чтобы полностью автоматизировать станок, фирма IMA включила в пакет автоматизации и циклевальный агрегат. Это позволит выполнять точные настройки агрегата путем программирования или с пульта управления в реальном времени – еще один шаг к сокращению времени на переналадку.

Сегодня очень популярна мебель с текстурными поверхностями, с деталями с высоким глянцем или матированными. На два последних вида деталей зачастую наносится защитная пленка. Новые плоские цикли специально созданы для использования в таких проблемных случаях. Чисто и аккуратно цикля с копированием снимает остатки клея и небольшие выступы кромок по всей длине детали.

Четыре станка из серии IMA Advantage: 220 L, 320, 400 и 400 L, которые с помощью опций можно приспособить для решения нестандартных задач, способны выполнить весь спектр операций обработки кромок. Отличительные черты этих кромочных станков IMA: скорость подачи до 20 м/мин., толщина детали до 60 мм, толщина кромок 0,3-12 мм.

Performance.CUT – рецепт экономичного раскроя

Фирма IMA успешно представила новый центр для эффективного раскроя плит на выставке LIGNA 2013 в Ганновере

Чтобы обеспечить экономичный раскрой даже в небольших объемах, фирма IMA перенесла функционал мощного центра BIMA Cutting Center в новый, компактный и доступный по цене станок. Performance.CUT обеспечивает оптимальный раскрой на минимальной производственной площади и на значительно более выгодных условиях.

Раскрой деталей из стандартных плит зачастую связан с существенными затратами. Не просто кроить детали в

произвольной последовательности на обычных пильных станках. В результате образуется много обрезков, а работа занимает немало времени. У станков «нестинг» такие проблемы отсутствуют, но возникает необходимость изготовления множества плит-прокладок для рабочего стола, что также затратно, и, кроме того, иногда даже требуется ремонт. Эффективное удаление стружек для выполнения чистых резов достигается за счет значительного увеличения мощности системы аспирации.

Новый Performance.CUT, задуманный как более компактный вариант станка BIMA Cutting Center, представляет собой идеальный станок для раскроя от 800 до 1500 деталей в смену в зависимости от схем раскроя.

Из стандартной плиты концевая фреза на высокой скорости вырезает отдельные заготовки. За быструю замену затупившегося инструмента отвечает система автоматической замены инструмента. Это позволяет избежать простоев, неизбежных при эксплуатации пильных станков. В отличие от станков «нестинг» на станке Performance.CUT плита перемещается вдоль оси Y, в то время как фреза работает в осях X и Z. Данная концепция ограничивает зону реза одной линией.

Плиты-прокладки остались в прошлом, однако на станке Performance.CUT сохраняется возможность чередовать схемы раскроя. Это особенно удобно для удаления стружки. В процессе детального проектирования станка конструктора фирмы IMA серьезно занимались вопросом организации вытяжки. Перед ними стояла цель создать станок, работающий максимально чисто с точным соблюдением схем раскроя. Для этого зона обработки была закрыта кожухом и снабжена вытяжными патрубками сверху и снизу. Благодаря уменьшенному энергопотреблению аспирации и оптимальной переработке плит станок можно назвать ресурсосберегающей системой.



Профессиональная техника измельчения и брикетирования



- одновальцовые измельчители
- четырехвальцовые измельчители
- горизонтальные измельчители
- брикетирующие прессы

www.weima.com

Weima Maschinenbau GmbH
Gewerbegebiet Bustadt
D-74360 Ilsfeld, Германия

Тел. +49 7062 9570-0
Факс +49 7062 9570-92
info@weima.com

Передовые технологии измельчения

Подача полноформатной плиты производится несколькими захватами, расположенными по задней и боковой кромке плиты. Плиты в течение всего времени обработки надежно хорошо закреплены и раскраиваются точно в размер. Даже при выполнении реза для отделения от плиты самой последней детали она будет надежно зафиксирована. Станок легко встраивается в автоматизированную линию. Загрузочный стол станка открыт сверху для укладки полноформатных плит с помощью загрузочного портала. Подача выполняется с помощью рольганга или ременного транспортера. Укладка готовых деталей в стопу производится как вручную, так и с помощью автоматического стопоукладчика, или же детали напрямую передаются транспортерами на следующие производственные участки. После разгрузочного транспортера размещается достаточно большой щеточный стол, на котором собираются раскроенные детали. Так образуется ковер, напоминающий картину укладки деталей на станке «нестинг». С помощью манипулятора можно рассортировать отдельные детали, развернуть их и заново выровнять.

При снятии готовых деталей со станка Performance.CUT вручную есть возможность с той же стороны уложить не до конца раскроенные плиты. Станок Performance.CUT – это открытая система. Конструкции устройств подачи стандартных плит, перемещения неполных плит, обрезков и раскроенных заготовок можно согласовать с производственными условиями конкретного предприятия, необходимой степенью автоматизации и требуемой производительностью.

Манипуляции с плитами и деталями внутри станка выполняются очень аккуратно. Поэтому на нем можно выполнять раскрой любых видов ламинированных или покрытых пленками материалов, а также необлицованных древесно-стружечных плит. Нет никаких препятствий и для обработки материалов для производства фасадов с высоким глянцем или с матовым покрытием, защищенным пленкой.

На первом месте - производительность. Сервисные пакеты IMA по- могут повысить надёжность про- цесса

Для промышленного предприятия, выпускающего мебель, пожалуй, нет ничего важнее, чем высокая эксплуатационная готовность всего парка станков. Успех компании напрямую зависит от успеха производимой ею продукции. Значит, важно не только выбрать правильную технологию, но и иметь партнера, который поможет поддерживать технику в работоспособном состоянии в любое время суток. Именно поэтому фирма IMA уже в течение нескольких лет последовательно модернизирует свою сервисную службу и ищет новые пути для эффективной поддержки заказчиков. Сотрудники нашего сервиса оказывают полный спектр услуг по всему миру.

Чтобы по возможности не допустить возникновения "аварийных" ситуаций, все больше и больше наших заказчиков останавливают свой выбор на проверенных сервисных пакетах „Basic“, „Master“ и „Master +“. В зависимости от конкретных условий работы предприятия любой из этих пакетов можно дополнить необходимыми опциями. Сервисные пакеты IMA и другие услуги направлены на то, чтобы максимально сократить время простоя оборудования. Это позволит осуществлять перспективное планирование и существенно повысить производительность. Для достижения этих целей предлагаются, в частности, следующие мероприятия: ликвидация простоев оборудования, проведение технического обслуживания и ремонтных работ, а также поставки запасных частей по необходимости или про запас.

Наличие доступной в любой точке мира горячей телефонной линии и возможность дистанционного обслуживания сложных производственных систем позволяет заказчикам фирмы IMA уверенно смотреть в будущее. Программы повышения квалификации, разработанные сервисной службой IMA, обеспечивают обслуживающий и технический персонал заказчика необходимым для работы багажом знаний.

Склад необработанных плит: логистика производства и транспортная логистика от IMA

В мебельной промышленности любая оптимизация процесса производства способствует повышению эффективности, а значит, ведет к экономическому успеху. Склад необработанных плит стеллажного типа, разработанный фирмой IMA, вносит существенный вклад в решение этой задачи. Компания IMA не только предоставляет технологии, но и настраивает всю производственную базу заказчика на работу в едином ритме. Складское оборудование и транспортные системы обеспечат бесперебойное движение материалов.

Высотный стеллажный склад для хранения необработанных плит – это комплексное решение задач, стоящих перед заказчиком. Готовых проектов не существует, каждый склад проектируется и изготавливается с учетом кон-

кретных производственных условий, в том числе для невысоких цехов. Хранение плит осуществляется пакетами небольшой толщины, что позволяет организовать значительно больше мест, чем на складе напольного хранения. Следовательно, производитель сможет использовать больше различных декоров. Предприятиям, работающим "под заказ", наличие такого склада даст весомые конкурентные преимущества. На складах IMA RL 810 и RL 850 перекладка стоп требуется очень редко. Комплектованием заказов, которое может выполняться непосредственно на манипуляторе, управляет специальная складская программа, подключенная к системе управления производством.

Ровные плиты легко и без повреждения поверхностей могут перемещаться при помощи манипулятора с вакуумными присосками. Склад необработанных плит IMA – это первое звено производственной цепочки, включающей в себя раскрой и обработку кромок. Многие линии IMA, выпускающие партии от одной детали, были укомплектованы аналогичными складами. Однако такими же складами можно без проблем дооснастить и уже работающие производственные линии. В любом проекте будут учтены индивидуальные требования, в том числе касающиеся формата плит. Склад позволяет работать с отдельными плитами или с пакетами, что является оптимальным решением как для производства, работающего "под заказ", так и для серийного производства. Высотный стеллажный склад фирмы IMA – правильный выбор для тех, кто хочет гибко и эффективно организовать хранение плит на небольшой площади. Благодаря интегрированной программе управления остатками плит станет возможным более экономное и рациональное использование сырья и ресурсов.

Olo kitchen – китайский производитель мебели выбирает IMA

За месяц фабрики Olo Kitchen и Olo Furniture выпускают 10.000 комплектов кухонь и мебели для дома, в т.ч. встраиваемые шкафы, мебель для ванных комнат, спален, детских, офисную мебель. Компания OLO экспортирует свою продукцию более чем в 40 стран. Благодаря суперсовременным производственным цехам и коллективу, насчитывающему 500 квалифици-

рованных сотрудников, фирма OLO заработала у своих заказчиков репутацию поставщика высококачественных товаров и услуг. Мебель Olo Kitchen и Olo Furniture продается через международную торговую сеть, включающую в себя более чем 500 магазинов, открытых по схеме франчайзинга.

Крупные инвестиции, сделанные недавно в наращивание производственных мощностей и в строительство нового цеха, способствовали укреплению лидерства компании на азиатском рынке. Для фабрики в городе Нанкин фирма OLO закупила для серийного производства мебельных деталей линию на базе двухстороннего станка Combima и проходного присадочного станка IMAGIC с автоматической загрузкой и выгрузкой.

Решающую роль в принятии решения об инвестициях в оборудование IMA сыграл превосходный сервис IMA, стабильно высокое качество обработки деталей и многолетний опыт IMA в оснащении серийных производств. Станочные линии IMA для серийного производства хорошо зарекомендовали себя надежностью в эксплуатации, удобством обслуживания и переналадки, высокой тактовой производительностью. Концепция производства, разработанная специально для фабрики OLO Kitchen, и быстрый монтаж оборудования позволили быстро и эффективно добиться заданной производительности.

Piatti“ ставит на плазму

Неизменно высокие требования, предъявляемые к стандартам качества на производстве кухонной мебели, упростили швейцарской компании „Piatti“ принятие решения об инвестициях. Ведь тот, кто хочет оставить конкурентов позади, должен ставить на инновационные технологии, обеспечивающие надежный, но при этом эффективный и экономичный производственный процесс.

Именно поэтому крупнейший производитель кухонь из Швейцарии выбрал плазменную технологию от мирового лидера в отрасли, фирмы IMA Klessmann. Ещё одним доводом в пользу проекта IMA стало то, что предложенная технология может быть легко интегрирована в существующее оборудование и действующий производственный процесс. Кроме того, станки IMA давно знакомы сотрудникам фирмы „Piatti“. Уже не первый год на хорошо зарекомендовавших себя

станках Combita здесь выпускается высококачественная кухонная мебель под заказ. Теперь эти станки будут оснащены инновационными плазменными агрегатами, что позволит выбирать способ обработки кромок: с использованием ПУ-клея или с помощью плазменной технологии. Так как впоследствии кухонные фасады окажутся в непосредственной близости от глаз покупателя, особое значение придается тому, чтобы кромка была „невидима“.

Плазменная технология IMA позволяет неразрывно соединить соэкструзионную кромку с плитой-основой. Благодаря точной обработке цвет обоих материалов одинаков, а шов между ними незаметен и больше не впитывает грязь.

Дополнительные аргументы в пользу плазмы: не требуется время на разогрев агрегата; достаточно незначительной переналадки, чтобы ощутимо выросла производительность работы по плазменной технологии станка, и сократился процент брака. В результате – непревзойденный внешний вид фасадов и высокая устойчивость к воздействию факторов окружающей среды на долгие годы.

Техника маркировки

В ассортименте «Signumat» предложены маркировочные инструменты для точной и рациональной маркировки деревьев в лесах и парках, например, пластиковых табличек с надписями горячей штамповки или лазерными надписями, также и со штриховым кодом 1D или 2D, производимых по индивидуальному заказу.

Для круглого леса: WinforstPro™ - система товароведения в лесной промышленности

WinforstPro-32 и платформа net.logistik в режиме онлайн для обмена данных внутри процесса логистики и транспортировки показывает весь процесс производства пиломатериалов, подачи, транспортировки и поставки, включая данные о торговом договоре и счетах. WinforstPro™ - самая распространенная система товароведения в германской лесной и деревообрабатывающей промышленности. Система включает также и мобильные решения с сервисом.

Новинки «signumat™»: табличка «DataMatrix» для маркировки дерева для будущих требований логистики

Поскольку древесное сырье пользуется все большей популярностью во всем мире, то соответственно повышаются и требования к его международной транспортировке, организации логистики, потока данных и обмена ими. Применение новых маркировочных табличек в логистике лесоматериалов позволяет рационально вести учет отдельных бревен или целой связи пиломатериала, а также управление складом с текущей актуализацией. В считывающих устройствах увеличена дистанция распознавания. Оптимизированный штрих-код позволяет эффективнее оценивать качество и сбывать пиломатериал, рассортированный по регионам происхождения.



Преимущество табличек DataMatrix или QR заключается в том, что даже при 30%-ном загрязнении или разрушении ее поверхности она остается полностью читаемой. С помощью существующей системы Signumat таблички можно эффективно наносить на лесоматериал. Таблички сделаны из материала, не чувствительного к загрязнению и подходящего для всех распространенных твердых пород древесины. За счет увеличенной дистанции считывания можно кодировать

Фирма Chaco уже 60 лет специализируется в области изготовления направляющих для пильного полотна. Сегодня она изготавливает их из специального дюралюминия собственной разработки с антифрикционными свойствами. Этот антифрикционный материал Chaco обладает высокой стойкостью к истиранию и низким коэффициентом трения, выдерживая температуру до 150°C. Материал нечувствителен к маслам, воде, льду, а также легким кислотам и щелочам. Используется свыше 3300 чертежей нажимных и направляющих элементов разной величины, и каждый день создаются новые.

Ассортимент включает также стандартные направляющие для пильного полотна для настольных ленточных пил и малых делительных ленточных пил с шириной полотна от 4 до 100 мм. Самые малые направляющие, «MT 30 V+V», для ширины полотна от 4 до 35 мм в особенности подходят для узкого пильного полотна. Оба ряда направляющих, расположенных друг над другом, служат для дополнительной стабилизации пильного полотна. Благодаря V-образной форме и малым размерам эти направляющие особенно подходят для ленточных пил с поворотным столом.

Направляющие M35 H/i были разработаны для ленточных пил, где мало места под столом. Они подходят для право- и левосторонних машин и благодаря узкой конструкции могут быть установлены близко от ролика. Также имеются направляющие «M 35 V+V» для ширины полотна от 12 до 40 мм и «M 100 H+H» для ширины от 40 до 100 мм.

Электроника приобретает все большее значение при пилении. Для оптимизации производительности резания Chaco предлагает электронную систему слежения за пильным полотном. Система измеряет бесконтактным способом и показывает боковые и осевые движения пильного полотна в процессе пиления. Система работает с аналоговыми индикаторами приближения в качестве датчиков измерительных величин, одновременно отображая их сигналы с точностью до 0,01 мм. Также имеется аналоговый выходной сигнал для автоматического регулирования подачи каретки и контакт с нулевым потенциалом для применения в сочетании с внешним сигнальным прибором.

www.chaco.ch

больше информации.

Сертификат «KWF» для новой системы «Signumat»

Новая серия клиньев «EcoLine» успешно прошла проверку KWF. Они сделаны из стойкого пластика, выдерживающего сильные удары и обеспечивающего хорошую подачу также и при сильных морозах. Два продольных паза на каждой стороне обеспечивают плавное боковое движение. «Чешуя» на клиньях сделана для сопротивления скольжению. Длина может быть от



120 до 305 мм.

Winforst Pro32: система товароведения для деревообрабатывающих производств

Испытанная на практике система товароведения WinforstPro с модулем для расчетов была усовершенствована в соответствии с новым уровнем задач и требований пользователя. Адресной проводник управляется с помощью модуля CRM системы WinforstPro и содержит современные рациональные функции, например, напоминания и показа пользователю важной информации о поставщике. Через адресный проводник можно составлять письма, и-мейлы или факсы для целой группы получателей.

Новинки логистики

Логистическая платформа net.logistik уже известна много лет. Для новых требований логистики она теперь полностью увязана с локальным софтом



WinforstPro. Благодаря новому принципу управления запасами пиломатериала с наглядными функциями ELDAT для импорта и экспорта данных, а также для учета оценочных и рабочих размеров материала будет легче поддерживать порядок на лесоскладе. Чтобы предоставить пользователю наилучшие карты на платформе net.logistik реализована увязка с интерфейсами к другим поставщикам карт. Чтобы предоставить пользователю наилучший картовый материал на платформе net.logistik реализована увязка с интерфейсами к другим поставщикам карт. На этой платформе пользователь может применять карты NAVLOG в режиме онлайн и визуализировать запасы материала. Карты LOGIBALL для использования вместе с навигационной системой в грузовиках показывают водителю кратчайший путь к цели по лесным дорогам. В стандартном варианте имеются карточный материал TOP50, Google Earth и Google Maps.

WinforstPro mobile

Вместе со своим многолетним партнером Handheld GmbH фирма Latschbacher продемонстрировала на Ligna 2013 инновации для мобильного учета данных в лесном хозяйстве.

«Nautiz X1» является идеальной комбинацией смартфона и прочного ручного компьютера. Благодаря его малому размеру и весу всего 180 грамм он попадает в класс наиболее популярных смартфонов, но при этом прочнее любого мобильного телефона. Он выполнен для самых суровых условий применения и выполняет строгие требования военного стандарта MIL-STD-810G по влаго- и виброустойчивости, стойкости к осадкам и экстремальным температурам. Nautiz X1 также выполняет класс защиты IP67 по полной непроницаемости для воды, пыли и песка.

Прибор «Nautiz X7» с новыми опциями на базе технологии PDA – один из примеров кардинального усовершенствования мобильных телефонов и PDA. Сочетая в себе производительность, функциональность и прочность, «Nautiz X7» обнаружил самые неожиданные возможности применения.

Прочный и мощный планшет Algiz® 10X выдерживает экстремальные условия и сильные воздействия атмосферы. Для сегодняшних мобильных работников такое оборудование является идеальным. В планшете установлен мощный процессор Intel® Atom™ N2800 Dual-Core, жесткий



диск 128 Гб SSD с возможностью расширения через microSD™ и память 4 GB DDR3 RAM. Планшет работает на Windows 7 Ultimate, но также готов и к Windows 8.

Программы «MobileForst» можно установить также и на системах Android и Windows 8.

